

## Zukunft in Arbeit



## Fachkraft für Metalltechnik Fachrichtung Zerspanungstechnik

### Dauer und Praxisanteil

- 12 Monate inkl. Betriebspraktikum von ca. 8 Wochen

### Abschluss

- IHK-Prüfung

### Zusatz- qualifikationen

- Modul: CNC-Technik
- Modul: Steuerungstechnik

Gerne beantworten wir Ihnen alle Fragen rund um die berufliche Rehabilitation und unser Angebot.

### Georg Fohrmann

Telefon: 0231 7109-499

E-Mail: [info@bfw-dortmund.de](mailto:info@bfw-dortmund.de)



### Berufsförderungswerk Dortmund

Hacheneyer Straße 180

44265 Dortmund

QU\_111-2 2024/018 Änderungen vorbehalten

### Hinweis:

Das Angebot ist eine zugelassene und zertifizierte Weiterbildungsmaßnahme für die Förderung der beruflichen Weiterbildung nach dem Recht der Arbeitsförderung. (Bildungsgutschein)



BFW-Dortmund-Inside



Auch mit Bildungsgutschein möglich

# Fachkraft für Metalltechnik

## Fachrichtung Zerspanungstechnik



### Berufsbild

Zu den Aufgaben von Fachkräften für Metalltechnik gehören das Herstellen von Bauteilen und Baugruppen, das Warten von Betriebsmitteln sowie die Anwendung von Steuerungstechnik.

Sie planen Fertigungsabläufe und stellen Werkstücke durch Bohren, Senken, Reiben, Drehen, Fräsen und Schleifen her. Die Ausbildung ist staatlich anerkannt, fachlich breit angelegt und ermöglicht bei Eignung die Weiterqualifizierung, beispielsweise zum Industriemechaniker.

### Anforderungen/Voraussetzungen

Handwerkliches Geschick sowie das Interesse an praktischer Arbeit sind wünschenswert.

Weitere Voraussetzungen sind das Grundverständnis für technische Zusammenhänge, räumliches Vorstellungsvermögen sowie Zuverlässigkeit, Verantwortungsgefühl und Teamfähigkeit. Die modulare Ausbildung hilft den Teilnehmenden ihre Fähigkeiten gezielt zu entwickeln.

### Einsatzmöglichkeiten

- Überwiegend in der Metall-, Kunststoff- und Elektroindustrie
- Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten in der Betriebstechnik
- Bau von Prototypen in Forschungsabteilungen
- Bedienung konventioneller sowie CNC-gesteuerter Bearbeitungsmaschinen in der Produktion

### Ausbildungsinhalte (Auszug)

- Fertigungstechnische Übungsanwendungen in der Werkstatt (Handfertigkeiten, Drehen, Fräsen, numerische Werkzeugmaschinen etc.)
- Montage- und Demontageaufgaben
- Steuerungstechnik und EDV-Programme
- Technisches Zeichnen